

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG39\_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

RIORGANIZZAZIONE DI PERCORSI, ATTIVITÀ AMBULATORIALE E SERVIZI DOMICILIARI NELLA FASE POST COVID. RICERCA, ANALISI E VALUTAZIONE\_2020\_ASSEGNI\_DIG\_39

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
ISELLA LORENZO	10	8	0	67	85
SPEZIA NICOLA	10	5	5	60	80

**LA COMMISSIONE**

Prof.ssa CRISTINA MASELLA  
 Prof. EMANUELE LETTIERI  
 Dott.ssa ROSSELLA ONOFRIO

Professore Ordinario (Presidente)  
 Professore Ordinario (Componente)  
 Ricercatore (Componente)

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..